

## Technisches Datenblatt

	Maschine	Eigenschaften
Wasserstrahlschneideanlage	JETMax HS 2515	Arbeitsbereich: xyz: 2.500x1.500x200mm
	Kaltschneidetechnik	mit Betriebs- druck bis zu 4.000 bar
	Abrasivwasserstrahlschneiden und Reinwasserstrahlschneiden	Schnitthöhe bis zu 200mm
	Schneidesoftware EasyCut	
CNC-Frästechnik	Deckel Maho DMC 64V linear	Verfahrweg(xyz): 640x600x500mm
	Vertikalbearbeitungszentrum mit Linearantrieb in der x-Achse	Tischgröße 850x600mm max. Vorschub 40m/min Vorschubkraft 7000N
	Laser-Messsystem zur berührungs- losen Werkzeugeinstellung und -überwachung	Eilgänge x/y/z: 60/40/40 m/min
	Spanabhebende Bearbeitung von Metallen, Kunststoff und Aluminium	
Hydraulikpressen	Deckel Maho DMC 103V	Verfahrweg(xyz): 1000x600x600mm
	Vertikalbearbeitungszentrum	Tischgröße 1200x600mm max. Vorschub 30 m/min Vorschubkraft 6000N
	Hauptantrieb: Luftgekühlter, drehzahl geregelter Asynchronmotor	Eilgänge x/y/z: 30 m/min
	Vertikal- Werkzeugwechsel	
	Pick-up-System durch Arbeitsspindel	
	Wegmesssystem	
	Positionsgenauigkeit nach VDI/DG Q 3441	
Dieffenbacher Hydraulikpresse	Presskraft: 400 t Hub: 800 mm Tischgröße: 1.100 x 1.100 mm	
	JKM Kindsmüller Hydraulikpresse	Presskraft: 150 t

		Hub: 420 mm Tischgröße: 700 x 600 mm
	4-Säulen Hydraulikpresse RAPP u. SEIDT	Presskraft: 240 t Hub: 500 mm Tischgröße: 1.190 x 790 mm
	Hydraulikpresse BUCHER-GUYER 200/150 mit Ziehkissen	Presskraft: 200 t Hub: 600 mm Tischgröße: 1.000 x 800 mm
Exzenterpresse	Diverse Pressmaschinen für Schneid- Stanzarbeiten und Präge- Biegearbeiten	Druckleistung: 12-200t Tischgröße: 1.400x1200mm
Spindelpresse		Druckleistung: 40t Hub: 400mm Tischgröße: 650x600mm
Drehmaschine		Durchmesser bis 450mm
Tafelschere		Druckleistung bis 120t Schnittlänge bis 2.500mm
Kantbänke	Schwenkbiegen Gesenkbiegen	Druckleistung bis 110t Schwertlänge bis 2.500mm
Diverse Schweiß- maschinen	WIG MAG Widerstandsschweißverfahren	
3D Messmaschine	FaroArm Edge 2,7	7Achsen Messbereich 2700mm Wiederholungsgenauigkeit: (Einzelpunktgenauigkeit) 0,029mm Genauigkeit: (Volumetrische maximale Abweichung) ±0,041mm